

84.75

84.75 - Машины для сборки электрических или электронных ламп, трубок или электронно-лучевых трубок или газоразрядных ламп в стеклянных колбах; машины для изготовления или горячей обработки стекла или изделий из стекла:

8475.10 – машины для сборки электрических или электронных ламп, трубок или электронно-лучевых трубок или газоразрядных ламп в стеклянных колбах

– машины для изготовления или горячей обработки стекла или изделий из стекла:

8475.21 – – машины для изготовления оптического волокна и его заготовок

8475.29 – – прочие

8475.90 – части

В данную товарную позицию включаются машины для сборки электрических или электронных ламп, трубок или электронно-лучевых трубок или газоразрядных ламп в стеклянных колбах. Кроме того, сюда включаются также машины для изготовления или горячей обработки стекла или изделий из стекла (**кроме печей товарной позиции 84.17 или 85.14**).

(I) МАШИНЫ ДЛЯ СБОРКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ИЛИ ЭЛЕКТРОННЫХ ЛАМП, ТРУБОК ИЛИ ЭЛЕКТРОННО-ЛУЧЕВЫХ ТРУБОК ИЛИ ГАЗОРАЗРЯДНЫХ ЛАМП В СТЕКЛЯННЫХ КОЛБАХ

К данной категории товаров относятся:

(А) Машины для вакуумной герметизации колб ламп.

(Б) Ротационные машины для автоматической сборки ламп накаливания или радиоламп.

Эти машины обычно включают в свой состав оборудование для тепловой обработки стекла (например, газовые горелки с дутьем или прессозапечатывающие устройства для запечатывания стеклянных колб), но остаются в составе данной товарной позиции даже в том случае, если они не включают такого оборудования для обработки стекла.

Кроме того, в данную товарную позицию также включается оборудование для сборки электрических ламп накаливания, составные части которого соединяются конвейерами, и которое включает оборудование для термической обработки стекла, насосы и устройства для испытания ламп (см. примечание 4 к разделу XVI).

Однако в данную товарную позицию **не включаются** машины, применяемые исключительно для изготовления металлических частей компонентов ламп или электронно-лучевых трубок (например, для вырезания или монтажа экранирующих сеток, анодов или опорных элементов (**товарная позиция 84.62**), для изготовления металлических нитей накаливания путем спиральной навивки (**товарная позиция 84.63**), а также машины для сварки экранирующих сеток или электродов (**товарная позиция 84.68 или 85.15**)).

(II) МАШИНЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЛИ ГОРЯЧЕЙ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА ИЛИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТЕКЛА

Стеклообрабатывающие машины данной товарной позиции являются такими машинами, которые производят обработку стекла (в том числе расплавленного кварца и других расплавленных кремнеземов), которое было нагрето до размягченного или жидкого состояния. В работе этих машин используются главным образом процессы литья, вытягивания, прокатки, обжимки, выдувания, моделирования, формовки и т.д. Машины для обработки стекла в твердом состоянии (даже в том случае, если его немного подогревают для облегчения выполнения соответствующей операции) **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 84.64**).

(А) МАШИНЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛОСКОГО ЛИСТОВОГО СТЕКЛА

К данной категории товаров относятся:

- (1) **Машины для изготовления листового стекла посредством вытягивания плоских полос.** Грубо отформованный лист стекла захватывается специальным устройством; затем лист захватывается валками и подвергается вытягиванию по вертикали или по горизонтали по мере прохождения через печь для отжига стекла. Получаемая при этом сплошная лента разрезается на листы (механическим способом или с помощью раскаленной проволоки, нагреваемой электрическим током).
- (2) **Машины для изготовления флот-стекла.** При изготовлении методом флотпроцесса стекло растекается горизонтально на поверхности расплавленной среды для получения бесконечной стеклянной ленты, которую позднее в процессе изготовления разрезают на части.

(Б) ПРОЧИЕ МАШИНЫ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА

К данной категории товаров относятся:

- (1) **Машины для изготовления бутылок и т.д.** К такому относится большое разнообразие машин, начиная от простых механических приспособлений для формования и выдувания (приводимых в действие разрежением или сжатым воздухом и использующих отдельные формы) и кончая автоматическими подающими машинами непрерывного действия (с двумя вращающимися пластинами, в одной из которых выполнены формы для грубого литья, а в другой – формы для чистовой отделки).
- (2) **Специальные машины и прессы для формования** различных стеклянных изделий (например, брусчатки, черепицы, изоляторов, заготовок для оптических стекол и пустотелых изделий из стекла), но **исключая** прессы общего назначения (**товарная позиция 84.79**).
- (3) **Машины для вытягивания, формования или выдувания стеклянных трубок или труб, а также специальные машины для вытягивания труб, выплавленных из кварцевого стекла.**
- (4) **Машины для изготовления стеклянных бусин**, в частности, машины, в которых нарезанные из трубочек кусочки скругляются, обкатываясь в нагретых вращающихся барабанах.
- (5) **Машины для изготовления стекловолокна или стеклянных нитей.** Эти машины подразделяются на следующие три основные категории:
 - (i) **Машины для изготовления стеклянной нити для ткачества.** Эти машины содержат небольшую электрическую печь, которую загружают стеклянными шариками. Днище печи представляет собой фильеру, имеющую около ста очень мелких отверстий; нити замасливаются по мере выхода из этих отверстий и соединяются с помощью специального устройства для образования жгута. Он наматывается на вращающийся барабан, что обеспечивает непрерывное движение нитей вперед;

84.75

- (ii) **Машины для изготовления волокна.** Эти машины оборудованы электрической печью и фильерой, подобными упомянутым выше, но дополнительно используются также приспособления для подачи с каждой стороны сжатого воздуха в виде сходящихся струй. Эти струи выполняют двойную функцию: вытягивают и разрывают нити. Волокна падают через распыленный замасливатель на вращающийся перфорированный барабан; всасывающее устройство, расположенное внутри барабана, обеспечивает соединение волокон и формирование ровницы, которая наматывается в бобину;
- (iii) **Специальные машины для изготовления стеклянной набивки.** Расплавленное стекло выливается на разогретый вращающийся диск; оно прилипает к гофрам диска и вытягивается в волокна под действием центробежной силы.
- (6) **Машины для выдувания колб или для изготовления других стеклянных частей электрических осветительных ламп или трубок, или электронных ламп или трубок и т.д.** (например, блоков основания, опорных элементов для нитей накаливания, стержней).
- (7) **Машины для изготовления оптического волокна и его заготовок.**

ЧАСТИ

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин данной товарной позиции включаются в данную товарную позицию.

* * *

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (a) стеклодувные приспособления ручного типа (**товарная позиция 82.05**);
- (б) некоторые машины для изготовления упрочненного стекла, в которых обычное листовое стекло помещают между нагретыми плитами и затем резко охлаждают (**товарная позиция 84.19**);
- (в) формы для ручного или механического изготовления стекла (**товарная позиция 84.80**).